

WIG 160 AC/DC

Suvirinimo įrengimas yra TIG DC (nuolatinės) ir AC (kintamos) srovės. Turi aukšto dažnio lanko uždegimą. Šie modeliai naudojami virinant su nelydžiu volframo elektrodu juodus ir spalvotus metalus. Taip pat jis gali virinti su glaistytais elektrodais. Šie suvirinimo įrengimai pasižymi korpusų tvirtumu, patogumu pernešant iš vienos darbo vietos į kitą bei atsparumu sudėtingesnėms darbo sąlygoms.

Dirbant mikroprocesoriumi valdomu suvirinimo įrengimu, suvirintojas gali įvesti į įrengimo programinę atmintį įvairius parametrus: lankinę galią, pagrindinės srovės dydį, srovės pakilimo bei srovės kritimo ribas, max išeinančios srovės dydį, budinčios srovės dydį ir dujų po suvirinimo uždelimo laiką.

160 amperų suvirinimo įrengimu gali būti virinama iki Ø 4.0 mm elektrodais.



Techniniai duomenys

INVERTER	WIG 160 AC/DC CDI
Maitinimo įtampa	230 V
Dažnis	50/60Hz
Galios koeficientas	0.85 cos phi
Max naudojama srovė	27 A
Tinklo saugikliai	20 A uždelsto laiko
Tuščios eigos įtampa	50 V
Max naudojama galia (MMA)	5,3 KW
Max naudojama galia (TIG DC)	3,3 KW
Elektros lanko įtampa (MMA)	20,2 – 26,4 V
Elektros lanko įtampa (TIG DC)	10,2 – 16,4 V
Suvirinimo srovė (TIG DC)	160 A – 70 %
Suvirinimo srovė (MMA)	160 A – 60 %
Suvirinimo srovė (TIG AC)	160 A – 70 %
Apsaugos laipsnis	IP 21 S
Izoliacijos klasė	F
Darbinė temperatūra	-10°C +40°C
Gabaritai	230x435x385 mm
Svoris	17,7 kg

FUNKCIJOS	WIG 160 AC/DC
Nustatymo ribos (MMA)	5 – 160 A
Nustatymo ribos (TIG DC)	5 – 160 A
Nustatymo ribos (TIG AC)	5 – 160 A
Karštas startas	reguliuojamas
Lanko galia	automatinis
Antiprilipimo funkcija	automatinė
Lanko uždegimas	HF/ LIFT
TIG funkcija	2/4 padėtys
Pagrindinė srovė	reguliuojama
Srovės pakilimas	
Srovės kritimas	0 – 10 s
Budinti srovė	
Dujos po suvirinimo	0 – 20 s
Atmintis	
Pulsuojanti srovė	
Pulso dažnis	
Pulso srovė	
AC dažnis	
AC balansas	reguliuojamas